



## Монтаж и пуско-наладка нового воздушного компрессор H2470-31-1 для установки каталитического крекинга 1А/1М на ОАО «Уфанефтехим».

H2470-31-1 – этот крупный воздушный компрессор заменил машину Хабаровского завода “Дальэнергомаш” 1200-26-1, которая перестала удовлетворять потребности технологической установки каталитического крекинга как по производительности, так и по конечному давлению. Компрессор представляет собой одноцилиндровую 3-ступенчатую центробежную машину, приводимую напрямую от асинхронного электродвигателя 4АЗМ-6300/6000 УХЛ4.

Помимо прямого привода, особенностью H2470-31-1 является малый радиальный габарит, что позволило разместить компрессор на месте эксплуатировавшейся 1200-26-1 с небольшими переделками фундамента и обвязки.

Относительно малые радиальные размеры получены в результате применения в H2470-31-1 сравнительно коротких лопаточных диффузоров и использования для корпуса передней и задней частей корпуса от 1200-26-1, содержащих соответственно входной патрубков и выходную улитку.

Параметры компрессора:

$P_k = 2.4 \text{ кгс/см}^2$ , абс.;

$N = 5100 \text{ кВт}$ ;

$Q = 2330 \text{ м}^3/\text{мин}$ ;

$Q_g = 2000 \text{ нм}^3/\text{мин}$  (при 20 оС и 760 мм рт. ст.);

$t_k = 154 \text{ оС}$

$u_2 = 250 \dots 194 \text{ м/с}$ ;

$D_2 = 1600 \dots 1240 \text{ мм}$ ;

$\eta_{\text{пол}} = 0.79$ ;

Начальные условия:

$P_n = 0.96 \text{ кгс/см}^2$ ;

$t_n = 35 \text{ оС}$ ;

$zR = 289 \text{ Дж}/(\text{кг К})$

$k_n = 1.383$

$n = 2982 \text{ об/мин}$

