

МОДЕРНИЗАЦИЯ КОМПРЕССОРОВ Н340-81-5 НА ЧАО «ЛИНИК»

Н340-81-5

Заказчиком были поставлены следующие задачи:

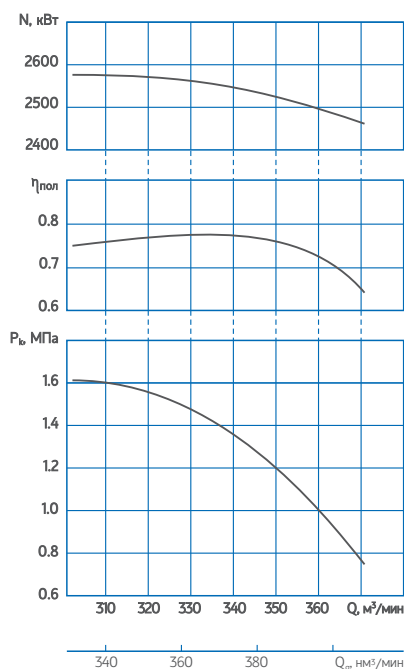
- > увеличить конечное давление сжимаемого жирного нефтяного газа переменной плотности с паспортного 1.28 МПа до 1.6 МПа (при наибольшей плотности газа),
- > производительность принять как можно больше, но не настолько, чтобы пришлось заменять штатный приводной электродвигатель,
- > максимально увеличить политропный КПД от фактического низкого 0.76
- > повысить надежность и срок межремонтного пробега компрессора
- > усовершенствовать систему регулирования и противопомпажной защиты.

Первые три задачи (газодинамические) были решены заменой всех колес (обоих роторов) и всех четырех лопаточных диффузоров новыми с более эффективными лопаточными решетками. Штатные малоканальные диафрагмы, в отличие от колес и диффузоров, по просьбе Заказчика сохранены штатными.

Для решения механических задач повышения надежности и межремонтного пробега компрессоров проектом модернизации предусмотрены:

- > сварная конструкция колес вместо клепаной,
- > замена штатных подшипников и лабиринтных уплотнений конструкциями украинской фирмы «ТРИЗ»,
- > замена штатных зубчатых смазываемых муфт сухими упругими с повышенными компенсирующими и виброизолирующими свойствами.

1 – корпус, 2 – ротор, 3 – диффузор, 4 – диафрагма, 5 – подшипник опорно-упорный, 6 – подшипник опорный, 7 – уплотнение, 8 – уплотнение торцевое, 9 – муфта МСК-380 (ЦНД-редуктор ЦНД), 10 – муфта МСК-200 (ЦНД-редуктор ЦВД),



← СДАТОЧНЫЕ
ГАЗОДИНАМИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ
МОДЕРНИЗИРОВАННОГО
КОМПРЕССОРА
СООТВЕТСТВУЮЩИЕ
ПЛОТНОСТИ НАИБОЛЕЕ
ТЯЖЕЛОГО ГАЗА

